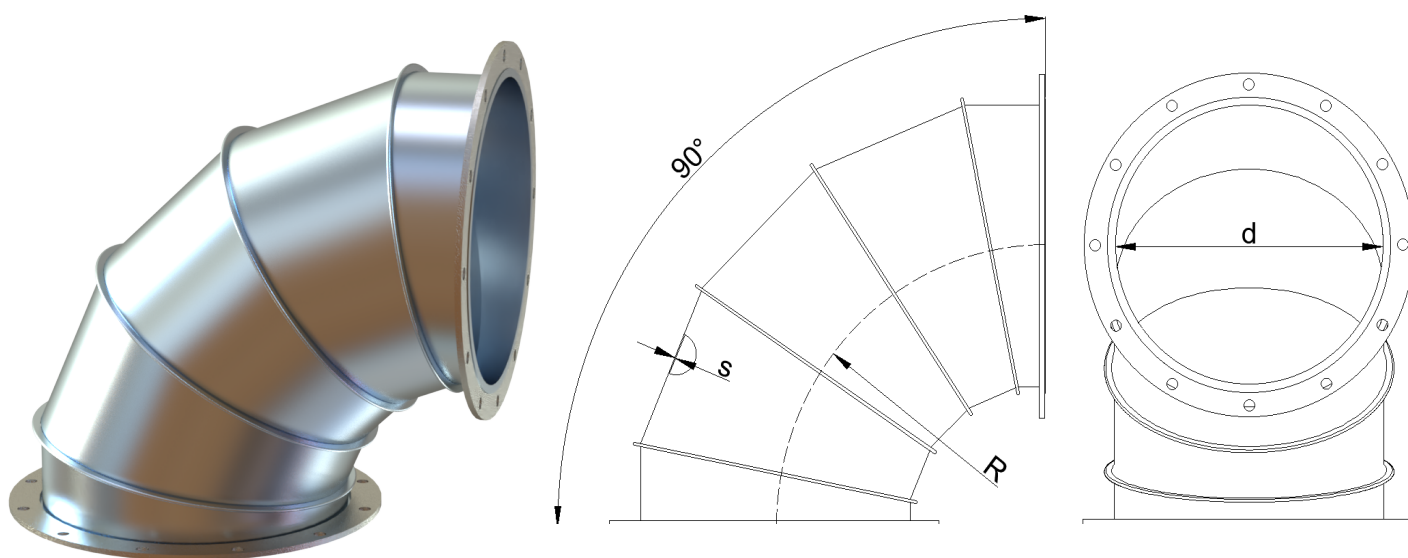




## Bend segmented - GFBS R = 1D

Galvanized steel - With flange

The segmented bends are made from galvanized sheet segments thickness 0,7-0,9mm stitch-welded and lock-formed afterwards. Designed to be used in under pressure and pressure less dust extraction systems. Range of angle 90°-15°. Equipped with standard connecting flange.

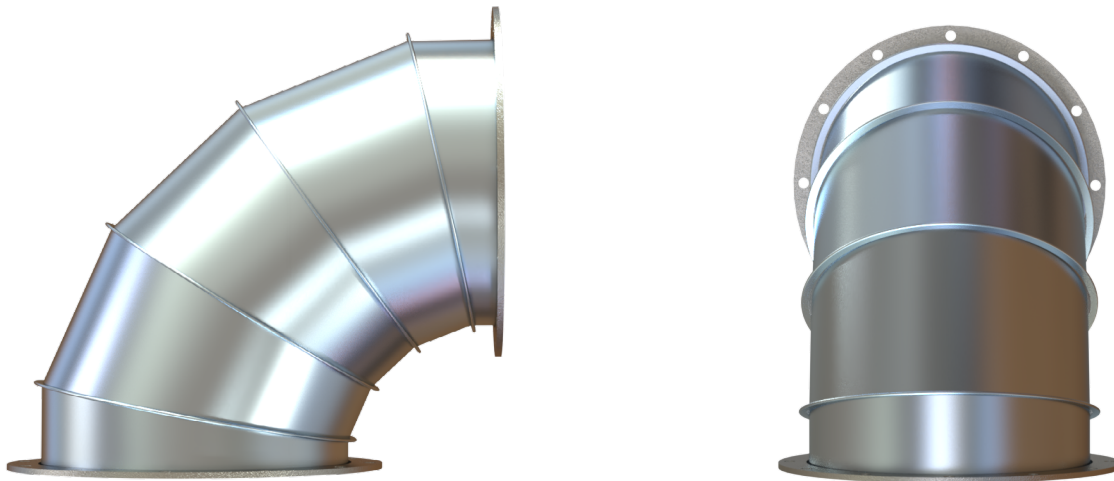


Diameter	Thickness	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)
Ød,mm	s,mm	90°		60°		45°		30°		15°	
120	0,7	4	1,02	3	0,82	2	0,82	1	0,72	1	0,62
125	0,7	4	1,14	3	0,94	2	0,84	1	0,74	1	0,64
140	0,7	4	1,3	3	1	2	0,9	1	0,8	1	0,7
150	0,7	4	1,76	3	1,56	2	1,46	1	1,26	1	1,16
160	0,7	4	1,92	3	1,72	2	1,52	1	2,42	1	1,32
180	0,7	4	2,34	3	1,94	2	1,84	1	1,54	1	1,44
200	0,7	4	2,64	3	2,24	2	2,04	1	1,74	1	1,54
225	0,7	4	3,18	3	2,58	2	2,28	1	1,98	1	1,78
250	0,7	5	3,86	4	3,06	3	2,76	2	2,36	1	1,96
275	0,9	5	5	4	3,8	3	3,5	2	2,9	1	2,4
300	0,9	5	5,74	4	4,44	3	3,84	2	3,24	1	2,54
315	0,9	5	6,54	4	5,34	3	4,64	2	3,94	1	3,14



## Bend segmented - GFBS R = 1D

Galvanized steel - With flange



Diameter	Thickness	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)	Segments	Weight (kg)
Ød,mm	s,mm	90°		60°		45°		30°		15°	
350	0,9	5	7,72	4	6,12	3	5,22	2	4,52	1	3,62
400	0,9	5	10,1	4	8,1	3	7,1	2	5,9	1	4,8
450	0,9	5	12,1	4	9,6	3	8,3	2	6,9	1	5,5
500	0,9	5	14,36	4	11,16	3	9,56	2	7,96	1	6,26
550	0,9	5	16,92	4	13,02	3	11,02	2	9,22	1	7,02
600	0,9	5	19,76	4	15,16	3	12,76	2	10,36	1	7,86
630	0,9	5	21,46	4	16,36	3	13,66	2	11,06	1	8,36
650	0,9	5	22,48	4	17,08	3	14,28	2	11,58	1	8,68
700	0,9	5	27,82	4	21,52	3	18,32	2	15,22	1	11,82
750	0,9	5	31,12	4	23,92	3	20,32	2	16,72	1	12,72
800	0,9	5	34,5	4	26,5	3	22,4	2	18,3	1	13,9
850	0,9	5	38,2	4	29,3	3	24,6	2	20	1	14,9
900	0,9	5	42,06	4	32,06	3	26,86	2	21,66	1	15,96
950	0,9	5	46,16	4	34,96	3	29,26	2	23,56	1	16,96
1000	0,9	5	50,24	4	38,04	3	31,64	2	25,34	1	18,04